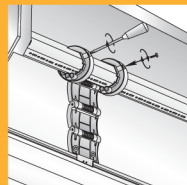
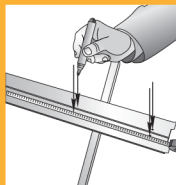
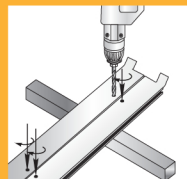
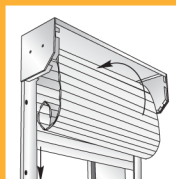
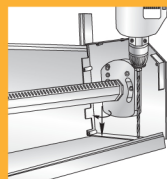


*SunRoll*

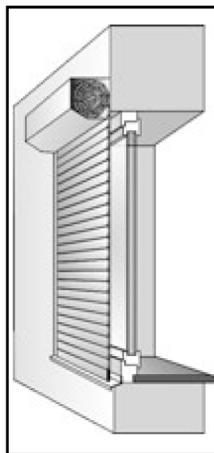
СВЕТОПРОЗРАЧНЫЕ  
РОЛЬСТАВНИ

# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

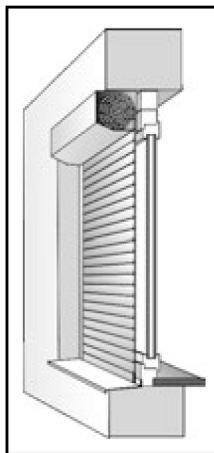
Рольставен из поликарбоната



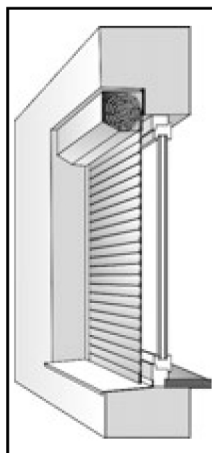
Основные виды монтажа роллет



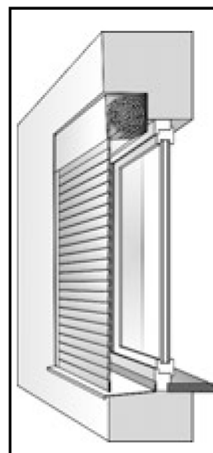
накладной монтаж  
наружный



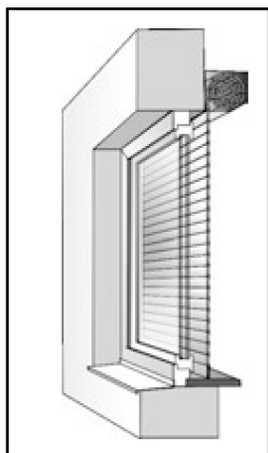
встроенный монтаж  
наружный



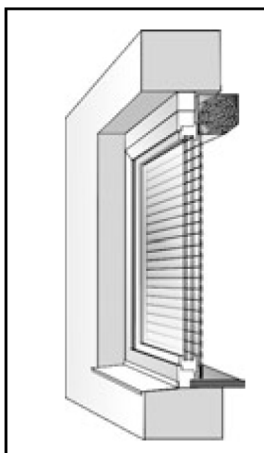
комбинированный монтаж  
коробом наружу



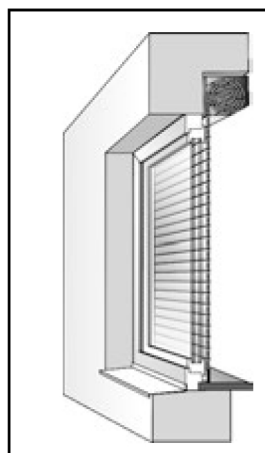
комбинированный монтаж  
коробом внутрь



накладной монтаж  
внутренний



встроенный монтаж  
внутренний



комбинированный монтаж  
внутренний



# МОНТАЖ

## 1. Общие принципы

- 1.1. При монтаже направляющие шины роллеты должны быть выставлены по уровню в вертикальных плоскостях, защитный короб в горизонтальной плоскости. Роллета должна быть расположена симметрично относительно проема. Короб и направляющие шины должны прилегать к обрамлению проема по всей длине. Допускаются местные зазоры не более 5 мм. Разность длин диагоналей, замеренная по крайним точкам направляющих шин, не должна быть более 2 мм. Установка и выравнивание элементов изделия на стене перед их закреплением может осуществляться с помощью металлических прокладок, устанавливаемых в области точек крепления. Швы и зазоры после завершения монтажа изделий должны заделываться герметизирующими материалами. Точность установки изделия при монтаже контролируется строительным уровнем типоразмеров УС61 /УС64 1й группы точности ГОСТ 941683 и рулеткой 15 м ГОСТ 750289 2й группы точности. Допускается использование строительных уровней и рулеток других типов, но не ниже указанной группы точности.
- 1.2. Роллеты должны быть надежно закреплены и тем самым не представлять потенциальной опасности для жизни и здоровья людей. Точки крепления изделий должны обеспечить равномерное распределение сил, действующих на изделия, и надежную передачу их на элементы строительной конструкции. В процессе монтажа следует обращать внимание на правильную и равномерную затяжку крепежных элементов для того, чтобы избежать перекосов изделия и обеспечить его работоспособность. При креплении направляющих шин роллет не следует превышать максимально допустимое расстояние между элементами крепежа 500 мм, при этом расстояние от края шины до точки крепления не должно превышать 150 мм. Выбор крепежного элемента осуществляется с учетом распределения нагрузок, прочности примыкающих строительных элементов (кирпичная кладка, бетон, газосиликатные блоки и т.п.). При использовании распорных дюбелей строительные элементы должны выдерживать давление разжимаемого дюбеля. Деревянные заглушки, монтажную пену, силикон запрещается использовать в качестве средств крепежа. При креплении изделий дюбелями следует работать с длинными сверлами, чтобы не повредить поверхность элементов роллеты сверлильным патроном. Просверленное отверстие должно соответствовать или быть немного меньше диаметра дюбеля.
- 1.3. При заделке монтажных швов и зазоров следует использовать уплотнители в тубах (силикон, пенополиуретан, акрил). При заделке отдельных швов и зазоров, размер которых превышает 3 мм, следует использовать штукатурные растворы (за исключением случаев монтажа неокрашенных алюминиевых направляющих шин), совместимые с материалом проема и разрешенные к применению заказчиком. После застывания выступающие за плоскость шин и короба герметизирующие материалы удаляют и при необходимости производят окончательную заделку швов. При использовании полиуретановой пены следует обратить внимание на то, чтобы не произошла деформация элементов короба роллеты. После завершения монтажных работ и завершения отделки фасада здания следует удалить защитную пленку с короба роллеты. Загрязненные алюминиевые детали конструкции очистить и протереть, монолитный поликарбонат мыть согласно инструкции (раздел 3.9)

## 2. Типовой (пооперационный) порядок монтажа рольставен из поликарбоната

- 2.1. По прибытии на место монтажа распаковать изделие и проверить комплектность. В один комплект должны входить: короб защитный в сборе 1 шт., полотно из монолитного поликарбоната с концевым профилем 1 шт., направляющие шины 2 шт., комплектация 1 набор (включая специальные дистанционные кольца, кольца могут быть смонтированы на валу).
- 2.2. Произвести проверку качества подготовки обрамления проема.
- 2.3. Разметить и сверлить отверстия  $D=8$  мм в направляющих шинах через две стенки. Нижнее и верхнее отверстия выполнить на расстоянии 100...150 мм от обрезов шины. Остальные отверстия равномерно располагать по длине шины с шагом 450...500 мм (рис.1,2) накладной монтаж, (рис.3,4) встроенный монтаж.
- 2.4. Примечание: при монтаже роллеты на металлические конструкции в направляющих шинах сверлить отверстия, диаметр которых выбирается в зависимости от размера применяемых саморезов или винтов.
- 2.5. При накладном монтаже рассверлить отверстия на лицевой поверхности направляющей шины под заглушки  $D=11,8$  мм (рис.5). При встроенном монтаже отверстие во внутренней стенке шины рассверлить  $D=11,8$  мм (рис.6).
- 2.6. Разметить и сверлить совместно отверстия  $D=4,2$  мм в передних отбортовках крышек боковых и крышке короба (по два отверстия с каждой стороны короба) для последующей установки заклепок (рис.7).

**Примечание:** необходимо выполнить, если данная операция не была выполнена изготовителем.

- 2.7. Разметить и сверлить совместно в отбортовках крышек и задней панели короба отверстия  $D=8$  мм для крепления короба к обрамлению проема: при накладном монтаже сверлить по два отверстия в задней отбортовке каждой крышки (рис.8);
- 2.8. При встроенном монтаже сверлить по два отверстия в верхней отбортовке каждой крышки (рис.9);
- 2.9. При комбинированном монтаже сверлить по два отверстия в задней и верхней отбортовках каждой крышки.

**Примечание:** при монтаже роллеты на металлические конструкции в крышках сверлить отверстия, диаметр которых выбирается в зависимости от размера применяемых саморезов или винтов.

- 2.10. Разметить и сверлить совместно отверстие необходимого размера в задней отбортовке крышки и коробе для вывода элементов привода (рис.10).

**Примечание:** данная операция выполняется для наружного вида монтажа для вывода через стену кабеля электродвигателя, если отверстие не выполнено при сборке короба роллеты.

- 2.11. Вырезать отбортовку задней панели короба в местах прилегания направляющих шин (рис.11).

**Примечание:** данная операция выполняется для накладного вида монтажа.

- 2.12. Собрать каркас роллеты (короб в сборе с боковыми крышками и направляющими шинами) (рис.12).  
При отсутствии на направляющих шинах отогнутой отбортовки в крышки установить два направляющих устройства (рис.13).

**Примечание:** Для короба 250, 300 мм и ширине проема более 2000 мм, рекомендуется выполнить отогнутую отбортировку направляющих, направляющие должны быть заказаны на 30 мм больше. (рис. 18)

- 2.13. Установить каркас роллеты на месте монтажа: при накладном монтаже каркас приложить на обрамление проема (рис.14); при встроенном и комбинированном монтаже каркас установить в проем

(рис.15). Направляющие шины выставить строго вертикально, защитный короб горизонтально, а всю конструкцию симметрично относительно проема (рис.16).

2.14. Разметить расположение отверстия в стене для вывода кардана аварийного управления внутрь (рис.17).

**Примечание:** данная операция выполняется для наружного монтажа.

2.15. Снять каркас роллеты с места монтажа(рис.19,20).

2.16. Сверлить отверстие в стене для вывода элементов управления (рис.21): для вывода кабеля электродвигателя отверстие  $D=12$  мм; для вывода кардана, отверстие  $D=14$  мм. Рассверлить отверстие  $D=20$ мм на необходимую глубину под цилиндрический выступ кардана.

**Примечание:** данные операции выполняются для наружного монтажа.

2.17. Установить защитную пружину или трубку в отверстие вывода шнура или корда(рис.22).

2.18. При наличии нижнего обрамления роллеты выполнить в направляющих шинах пазы для запорных элементов запирающих устройств (рис.23-25). В остальных случаях пазы выполняются “по месту” после установки роллетного полотна.

**Примечание:** данная операция выполняется в роллетах с пружинноинерционным приводом для предотвращения несанкционированного подъема роллетного полотна.

2.19. Установить каркас роллеты на месте монтажа, предварительно сняв защитную пленку с задней панели короба (рис.26,27).

2.20. Сверлить отверстия под установку дюбелей  $D=8$  мм в обрамлении проема по готовым отверстиям в шинах и коробе. Во избежание повреждения элементов роллеты сверлильным патроном следует пользоваться удлинненными сверлами или бурами по бетону (рис.29,30). При монтаже роллеты на металлические конструкции сверлить отверстия необходимого диаметра под саморезы или винты.

2.21. Закрепить каркас роллеты при помощи крепежа, осуществляя периодический контроль правильности установки при помощи строительного уровня (рис.28,31).

2.22. Соединить кабель электродвигателя с клеммами выключателя в соответствии с инструкцией по монтажу двигателя (инструкция изготовителя двигателя). При необходимости наращивание кабеля электродвигателя осуществляется пайкой жил кабеля и удлиняющего кабеля. Места пайки должны быть надежно электроизолированы.

2.23. При наружном монтаже кабель электропривода завести в выполненное в стене отверстие.

2.24. Установить полотно в пазы направляющих шин. Полотно заводить над валом привода со стороны задней панели. Во избежание повреждения монолитного поликарбоната вал привода необходимо обернуть мягким прокладочным материалом (рис.32, 33).

**Обязательно!** Перед заправкой полотна, дистанционные кольца необходимо снять с вала.Если кольца небыли установлены, установить после установки полотна.

2.25. Установите дистанционные кольца на вал. Для 60 вала, высверлите клепку пластиковой капсулы, сдвиньте капсулу внутрь, опустите вал сняв его с оси, выньте капсулу и оденьте дистанционные кольца. Для 70 Вала шестигранником ослабить винт капсулы и установить дистанционные кольца.

2.26. На каждый метр конструкции устанавливается два кольца, кольца необходимо распределить по всей ширине вала равномерно.

2.27. Дистанционное кольцо устанавливается только в определенном положении! Профрезерованная буква «L» должна быть направлена в левую часть короба, грань на которой выгравирована буква «L» должна совпадать с гранью вала на котором есть перфорация. (рис. 34)

2.28. Собрать роллетное полотно с тяговыми пружинами RS170 (рис.35). Тяговые пружины устанавливаются равномерно в расчете 2 тяговых пружины на один метр. Замок тяговой пружины и



дистанционные кольца не должны накладываться друг на друга при намотке полотна на вал.

- 2.29. Тяговые пружины заправить в продольные перфорационные отверстия вала (рис.36).
- 2.30. Установить стопоры, ограничивающие высоту подъема полотна, предварительно просверлив сквозные отверстия в концевом профиле полотна. Сверление отверстий производится на расстоянии 50-100 мм от направляющих шин (рис.37, 38).

**Примечание:** данная операция не выполняется при комплектации роллеты электроприводом без аварийного открытия.

- 2.31. При правильной установке кольца, полотно при намотке, должно алюминиевыми профилями лечь на дистанционное кольцо (рис. 39)
- 2.32. Если первый профиль не попадает на угол дистанционного кольца, это может привести к неправильной намотке полотна, повреждению монолитного поликарбоната (рис. 40). Убедитесь, что дистанционное кольцо установлено правильно, тяговая пружина RS170. Если ошибки в установке нет, необходимо выполнить следующее.
- 2.33. Установите верхний профиль на угол дистанционного кольца без смещения, максимально натяните тяговую пружину и закрепите ее через отверстие в вал саморезом или заклепкой, отрежьте остаток тяги.
- 2.34. При комплектации роллеты пружинноинерционным механизмом (ПИМ) после установки полотна в направляющие выполнить следующие операции:
- установите дистанционные кольца
  - установить тяговые пружины (рис.35);
  - произвести предварительное натяжение пружины ПИМ, вращая вал привода в направлении закручивания пружины (по часовой стрелке при взгляде со стороны правой крышки). Количество оборотов вала согласно техническому каталогу (рис.41);
  - тяговые пружины заправить в продольные перфорационные отверстия вала (рис.36);
  - Придерживая полотно рукой, проверить работу ПИМ (рис.42). Полотно должно сворачиваться полностью, ход полотна должен быть плавным. При необходимости произвести регулировку натяжения ПИМ;
  - установить стопоры, ограничивающие высоту подъема полотна.

### 3. Наладка, опробование и проверка изделия и проверка изделия

- 3.1. При использовании электропривода произвести его подключение к электрической сети и отрегулировать положение концевых выключателей. Данные работы производить, руководствуясь инструкцией заводаизготовителя привода. При использовании электропривода с ручным дополнительным управлением (с так называемой системой ручного аварийного подъема) перед подключением привода к электросети, вручную произвести 2 цикла "подъёмопускание полотна".
- 3.2. Закрыть крышку короба не снимая защитную пленку с полотна.
- 3.1. Произвести проверку работоспособности роллеты. Работоспособность роллеты должна проверяться десятикратным выполнением цикла "подъёмопускание полотна" с фиксированной остановкой полотна роллеты в каждом из следующих положений: крайнем верхнем, промежуточном (роллета открыта наполовину), крайнем нижнем.
- 3.2. Убедитесь что полотно не задевает крышку короба. Если полотно задевает нижнюю часть крышки короба, требуется отогнуть 30 мм на 90 градусов. (рис. 43)
- 3.3. Произвести проверку функционирования запирающих устройств роллеты.
- 3.4. Открыть крышку короба и снять защитную пленку с поликарбоната.
- 3.5. Установить защитную крышку короба.
- 3.6. Технологические отверстия закрываются декоративными заглушками (рис.44).
- 3.7. При загрязнении мыть полотно мягкой губкой с большим количеством воды, или аппаратом высокого давления.

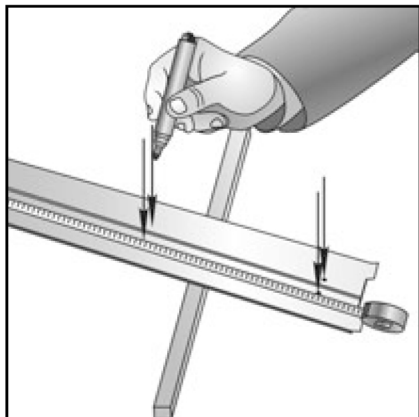


рис. 1

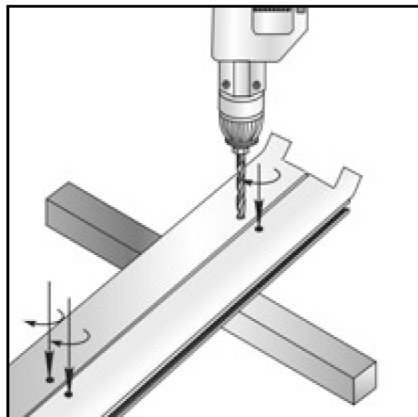


рис. 2

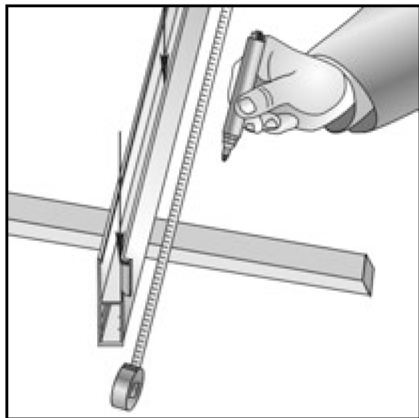


рис. 3

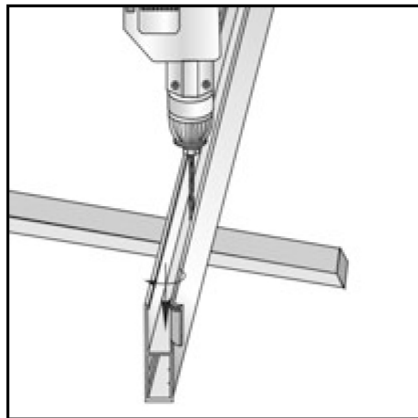


рис. 4

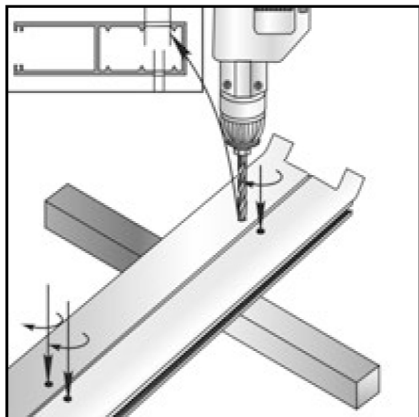


рис. 5

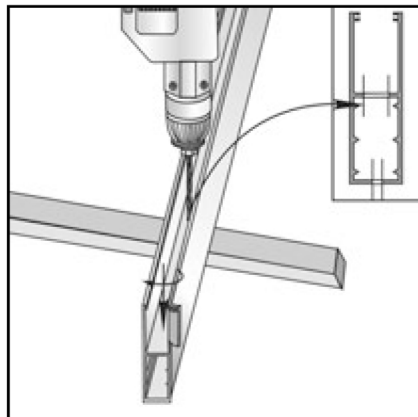


рис. 6

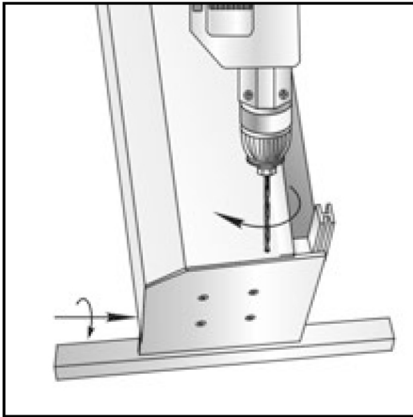


рис. 7

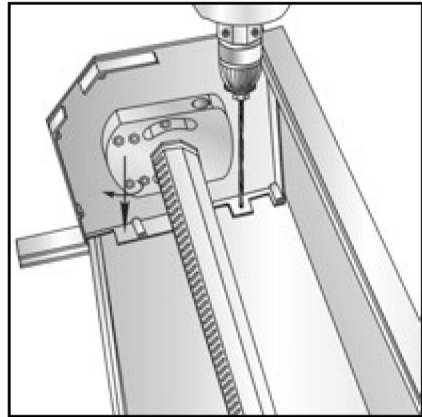


рис.8

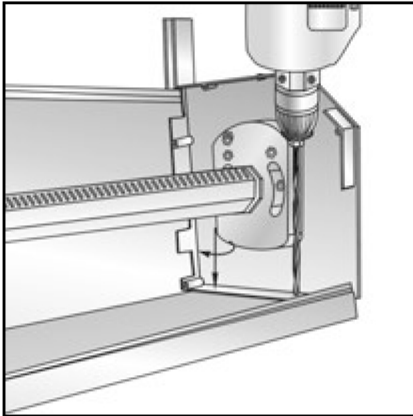


рис. 9

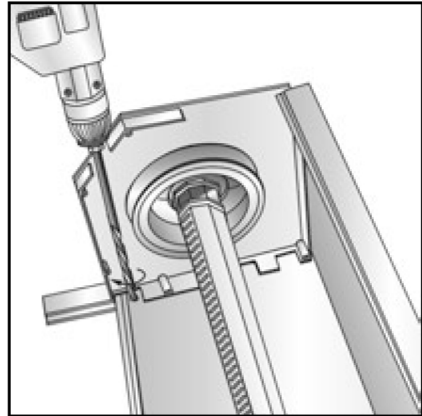


рис. 10

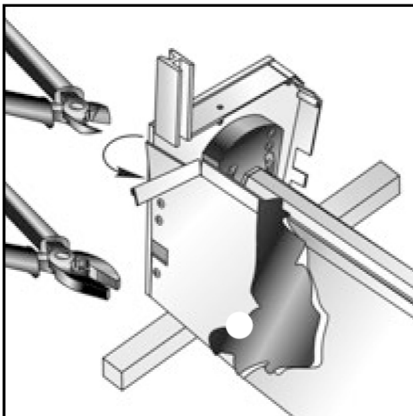


рис. 11

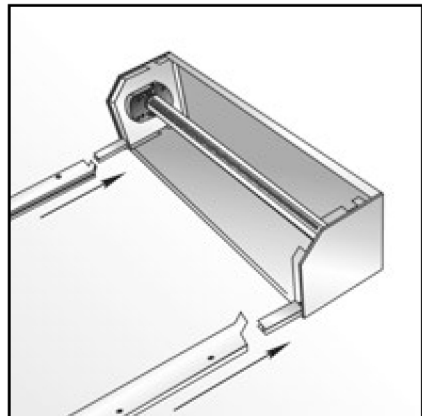


рис. 12

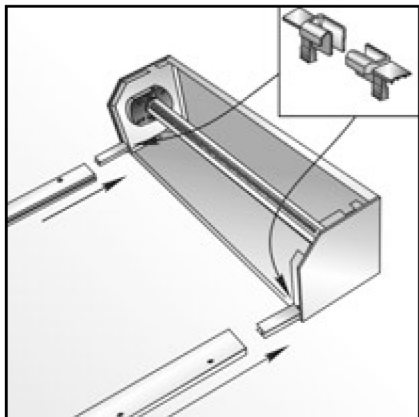


рис. 13

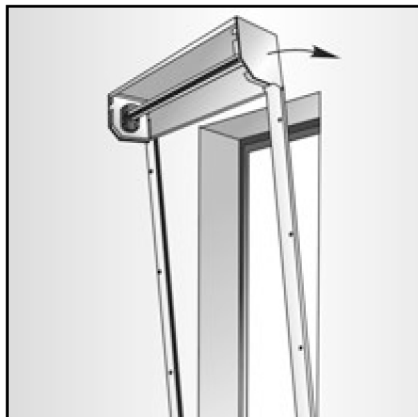


рис. 14



рис. 15

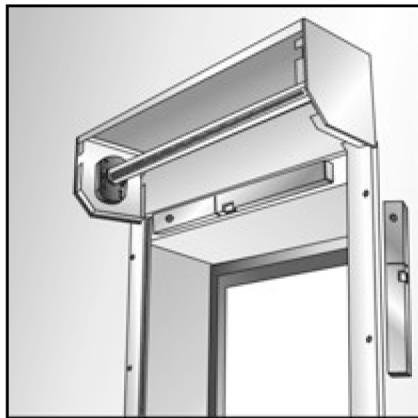


рис. 16

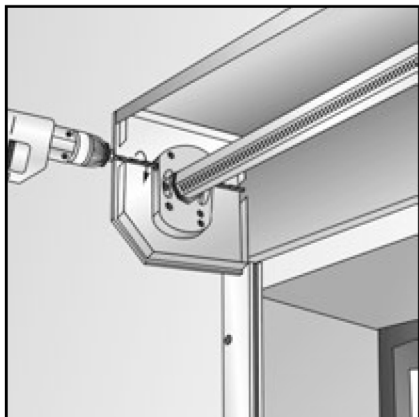


рис. 17

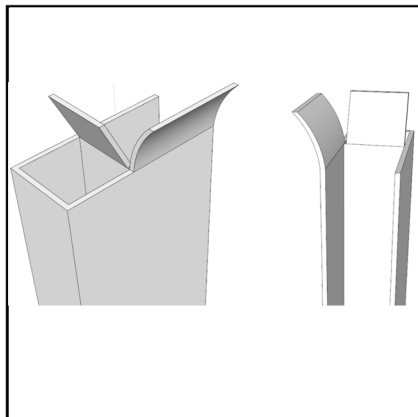


рис. 18

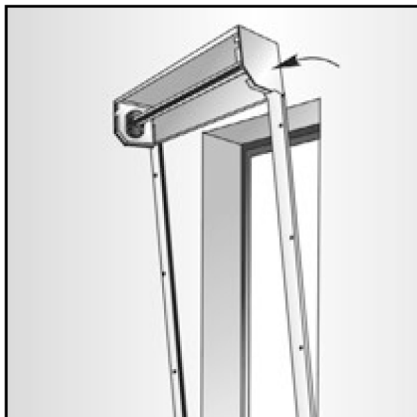


рис. 19



рис. 20

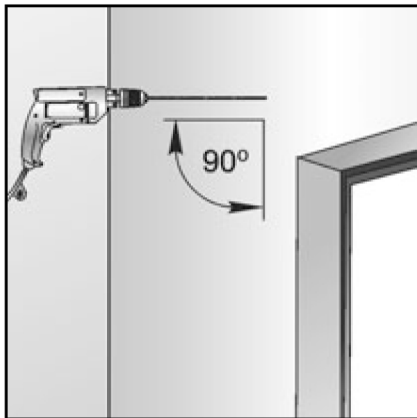


рис. 21

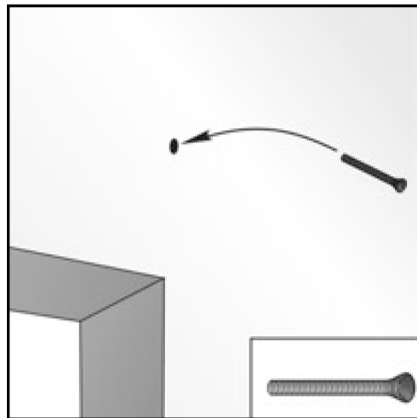


рис. 22

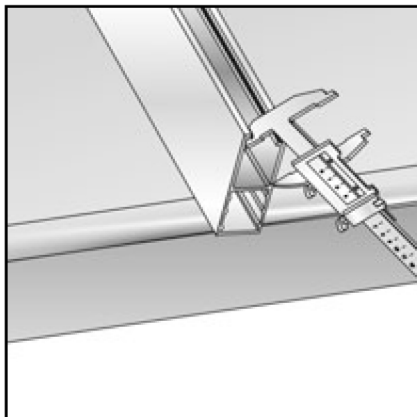


рис. 23

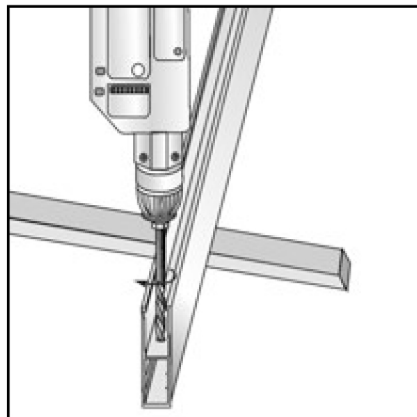


рис. 24



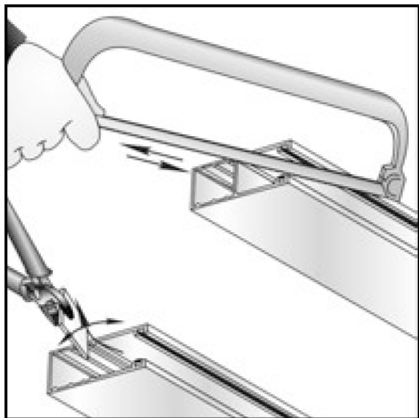


рис. 25

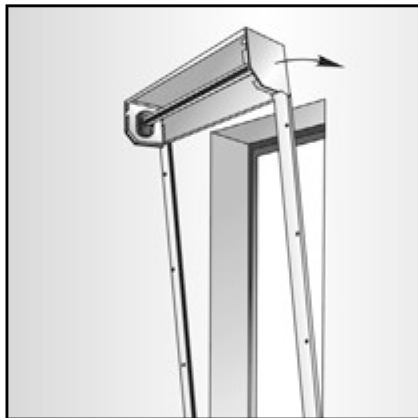


рис. 26



рис. 27

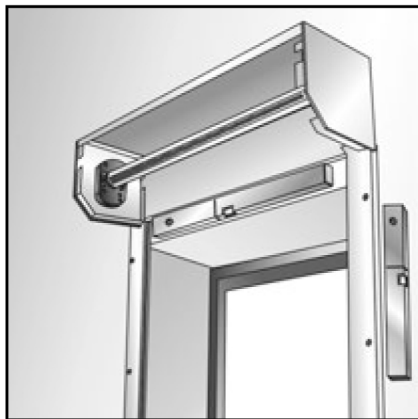


рис. 28

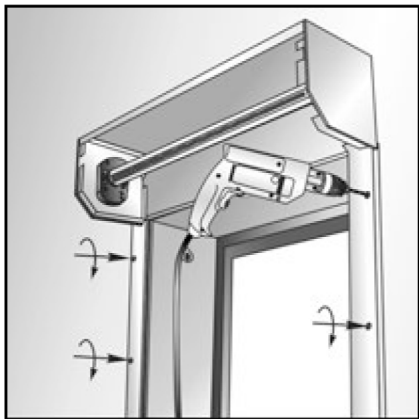


рис. 29

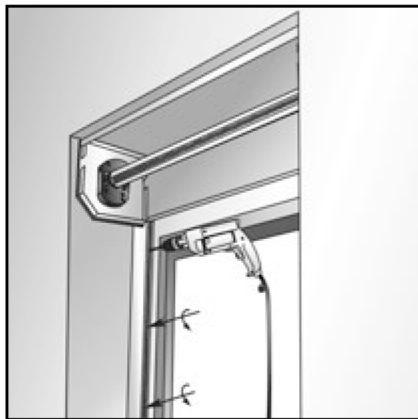


рис. 30

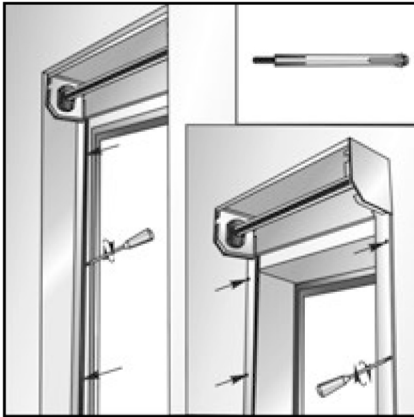


рис. 31

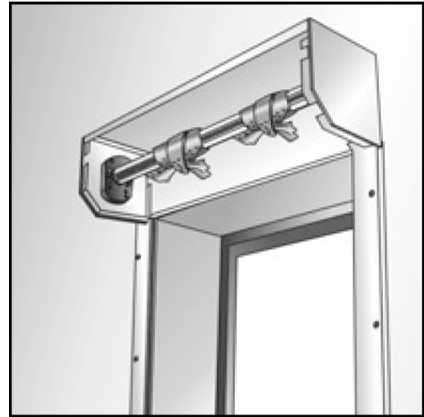


рис. 32

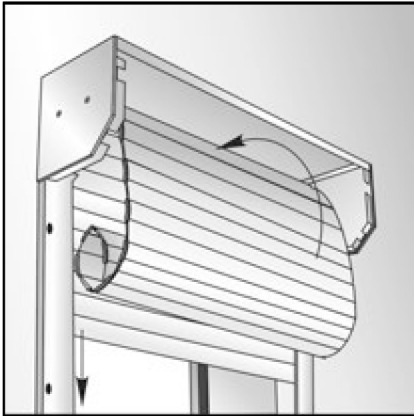


рис. 33



рис. 34



рис. 35

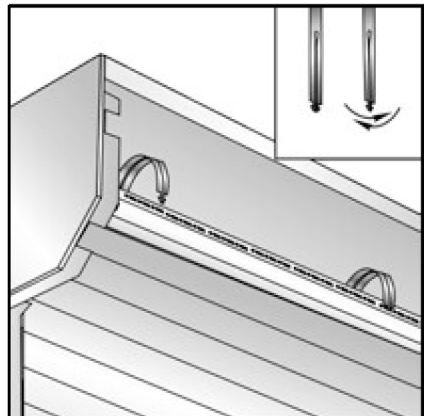


рис. 36



рис. 37

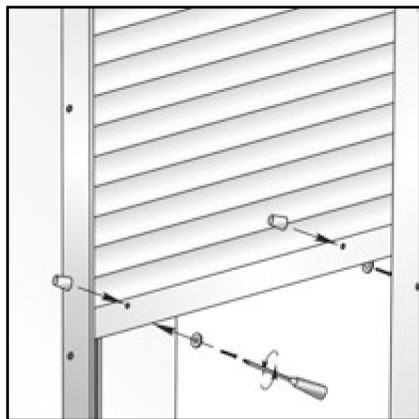


рис. 38

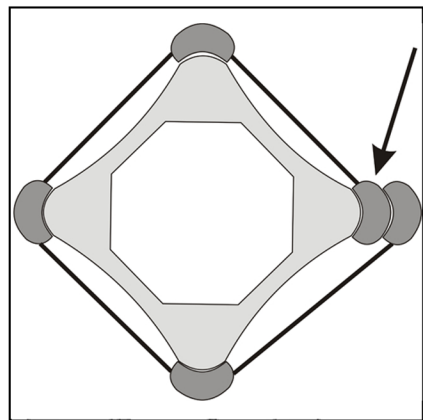


рис. 39

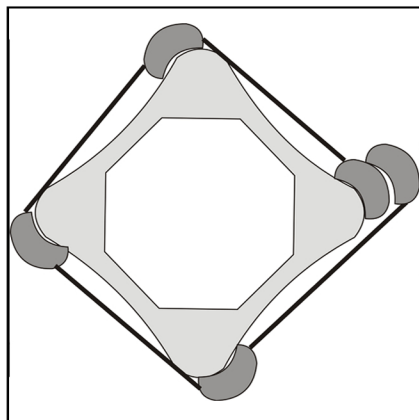


рис. 40

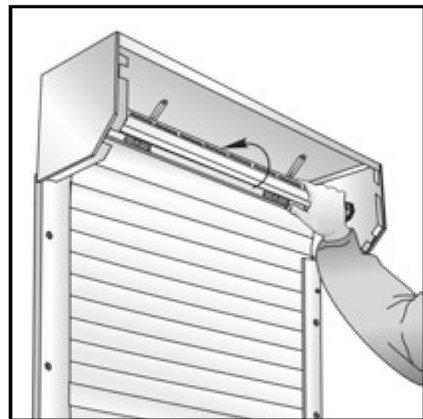


рис. 41

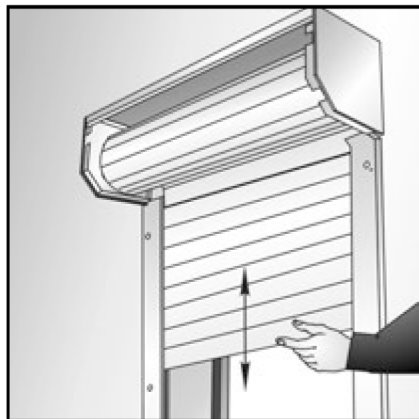


рис. 42

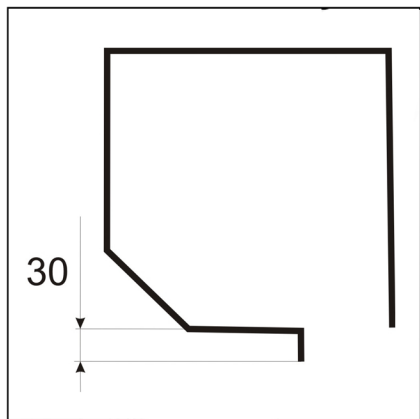


рис. 43

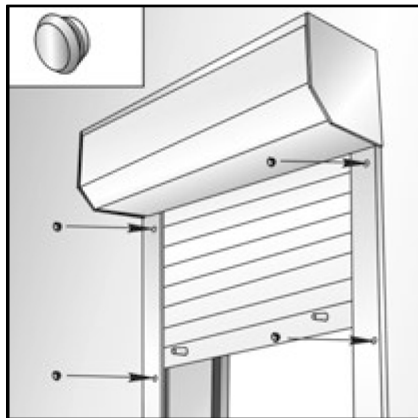


рис. 44

Рольставни из поликарбоната

ООО «ЕвроБриз»

тел.: +7 495 545 70 91

[www.sun-roll.ru](http://www.sun-roll.ru)

instagramm: sunroll2010